ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОЛОТ



版本 V1.1

2019-07-05

Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010

Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn



профиль компании

Завод по производству электрогидравлического молота компании Ningbo Smart Smith Engineering Technology, Ltd. был первоначально государственным заводом по производству кузнечно-прессового оборудования в городе Hai'an. Он является бывшим производителем кузнечного оборудования для производства кузнечного оборудования. У него более 70 лет опыта в производстве кузнечно-прессового оборудования. В настоящее время он специализируется на исследованиях и разработках и производстве всей гидравлической энергии.Гидравлический молот является основным, так как компания успешно разработала первое поколение электрогидравлического молота в 2008 году, он превратился в пятое поколение полностью гидравлического электрогидравлического молота. Придерживаясь концепции «создание, инновация, строгость и прагматизм», после постоянного улучшения команды разработчиков достигли значительного технологического прорыва в исследовании полностью гидравлического электрогидравлического молотка и нового полностью гидравлического электрогидравлического молотка с независимыми правами интеллектуальной собственности, независимо от прав интеллектуальной собственности. В концепции конструкции гидравлический принцип, характеристики безопасности, энергия удара, техническое обслуживание и другие аспекты имеют уникальные особенности, производительность продукта намного превышает тот же уровень промышленности, особенно подходящий для модернизации старого парового (воздушного) молота. Наша сильная техническая команда интегрируется с другими производственными площадками компании, чтобы предоставить клиентам передовые интегрированные решения для ковки.

Вся производственная база занимает площадь в 28 000 квадратных метров, с производственным заводом более 8 000 квадратных метров и уставным капиталом в 10,88 миллионов юаней. По технологии компания сотрудничала с известным отечественным научно-исследовательским институтом ковки и прессования и создала центр исследований и

разработок в области технологий для оказания профессиональной поддержки в области совершенствования и совершенствования технологий продуктов, а также 3 национальных патента на изобретения и 18 патентов на полезные модели, являющиеся провинциальным высокотехнологичным предприятием.

Серия ковочных электрогидравлических молотов, производимых на базе, включает полностью гидравлический однорукий электрогидравлический молот серии CZ61, двухголовый полностью гидравлический электрогидравлический молот CZ66 двух категорий, гидравлический молотковый ряд для ковки, включая полностью гидравлический ЧПУ серии CM92K. Компания уделяет большое внимание научным и технологическим инновациям и стремится создавать ценность для клиентов с наилучшим качеством продукции и наилучшим послепродажным обслуживанием. Эти продукты неоднократно оценивались провинциальными руководителям и и поставляли на рынок более 50 видов электрогидравлических молотов. В настоящее время она занимает второе место в отечественной электрогидравлической молотковой промышленности и постепенно догоняет конкурентов. Среди клиентов - военная, корабельная, автомобильная, машиностроительная и др. В последние годы они экспортируются в Южную Корею, Индонезию и другие страны и активно продвигаются в Россию и Индию.



Patent



История развития

1952 Создан завод кузнечно-прессового оборудования Hai'an, начал имитировать иностранный воздушный молот и произвел воздушный молот 40 кг.

В 1968 году был выпущен первый пневматический молот 750 кг.

В 1972 году был выпущен первый 2-тонный полностью гидравлический рельс ковочный пресс.

1974 Производство первого микрогидравлического молота фюзеляжа 63 кг.

В 1988 году был изготовлен первый вибропоглощающий гидравлический ковочный молоток.

1999 Производство первого 1-тонного воздушного молотка.

2005 Производство первых 3 тонн электрогидравлического молота.

В 2008 году были произведены первые 2 тонны пневматического молотка.

В 2017 году была создана компания Ningbo Super Forging Engineering Technology Co., Ltd. для интеграции ресурсов различных подразделений акционеров в цепочку кузнечной промышленности и начала продвигать за рубежом продвижение всей линейки гидравлических гидравлических молотков компании.





Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010
Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn

Введение продукта

Введение в полную серию гидравлических электро-гидравлических молотков



Полностью гидравлический электрогидравлический молот - это новый тип кузнечного оборудования, который является энергосберегающим и экологически чистым, и в зависимости от функций он подразделяется на электрогидравлический молоток свободной штамповки и электрогидравлический молот штамповки. Продукция нашей компании по производству ковочных электрогидравлических молотов включает полностью гидравлический одноручный электрогидравлический молот серии C61 и полностью гидравлический двухголовый электрогидравлический молот C66, а серия гидравлических молотов для ковки включает в себя полную гидравлическую форму с ЧПУ C92K. Ковочный молоток и полностью гидравлический ковочный молот серии C86 двух категорий.

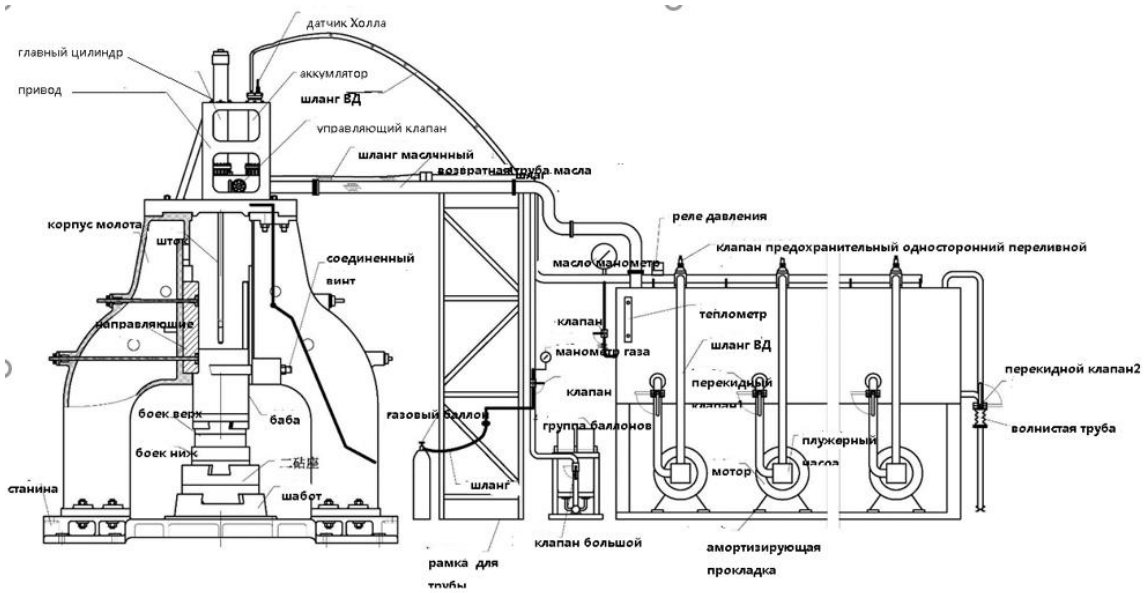
- Полный гидравлический электрогидравлический молот нашей компании принимает форму разделения между главным двигателем и гидравлической станцией, то есть полная гидравлическая силовая головка установлена на фюзеляже, гидравлическая станция расположена на земле, а силовая головка и гидравлическая станция соединены трубами. Его основные особенности заключаются в следующем:
- Рабочяя операция ковочного молота делает движение легкого молота свободным и гибким, а энергия веса эффективно контролируется, что значительно повышает надежность и технологичность работы ковочного молота;
- Гидравлический электрогидравлический молоток с ЧПУ может осуществлять программируемое автоматическое нанесение удара и программную ковку заготовки. Г оловка привода имеет простую конструкцию с низкой частотой отказов и не имеет трубчатой конструкции, что предотвращает коллапс нефти и газа и отсутствие утечек.
- Молот можно медленно поднимать и опускать, а молот можно остановить в любом положении. Это безопасно, удобно и быстро менять форму.
- X-образный направляющий рельс, высокая точность ковки и длительный срок службы штанги молотка;
- Головка привода имеет конструкцию внутреннего гидравлического буфера, которая является более безопасной и надежной;
- Высокая энергия удара, точный контроль энергии, высокая скорость удара, простота эксплуатации и низкая трудоемкость。

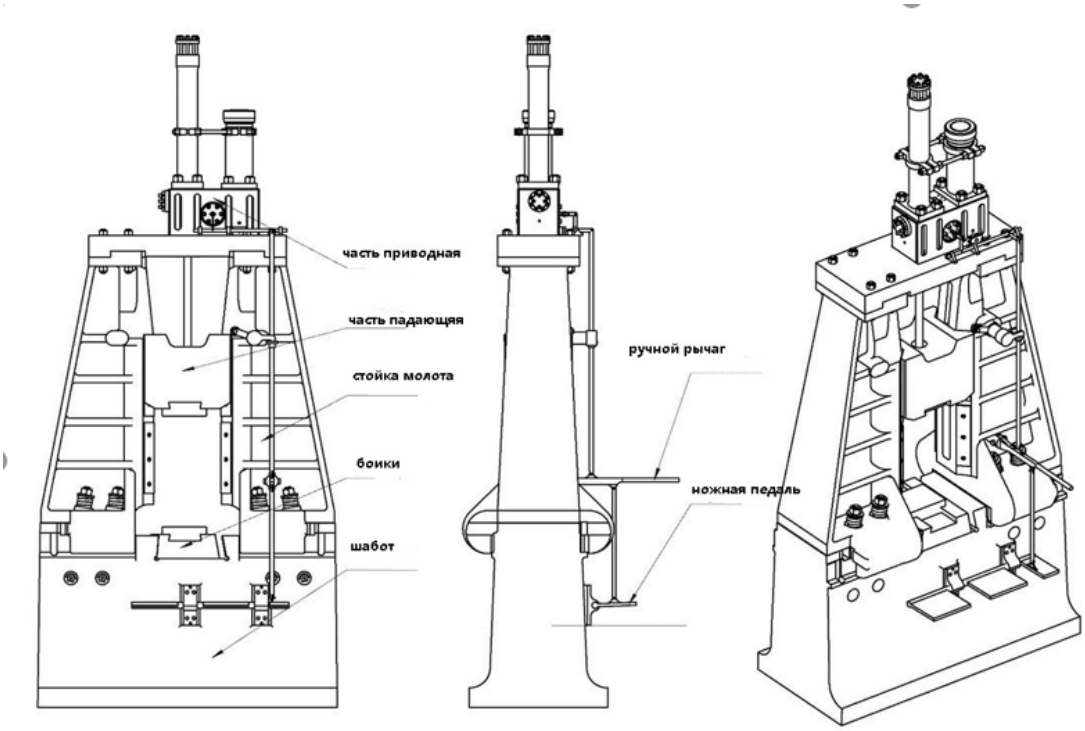
Гидравлическая система работает плавно, с низким уровнем шума, энергосбережением и снижением потребления.

Гидравлический электрогидравлический молот нашей компании подходит для требований современной кузнечной промышленности, таких как низкоуглеродистое производство, производство с низкими эксплуатационными затратами, высокая эффективность производства и т.

Д., И широко используется в автомобилях, тракторах, сельскохозяйственном оборудовании, нефтегазовой промышленности, двигателях электростанций и т. Д. Массовое производство промышленных поковок также особенно подходит для модернизации старых паровых (воздушных) молотов.

Базовая структура полного гидравлического электрогидравлического молота





Гэлектрогидравлический молот с полностью гидравлическим плечом

- ✧ Высокая сила удара, быстрое воздействие и точный контроль энергии удара;
- ✧ Головка привода оснащена бескамерным встроенным корпусом клапана, структура обтекаема, частота отказов очень низкая, а нефть и газ не образуются.
- ✧ может реализовывать удар, возврат, замедление, замедление и любое положение молотка;
- ✧ Есть несколько режимов забастовки, операция легкая, а трудоемкость рабочих низкая;
- ✧ Гибкая конструкция штанги, ожидаемый срок службы более чем в два раза;
- ✧ Все гидравлические поршневые поршни имеют гидравлические масла сверху и снизу, и рабочая среда уплотнений значительно улучшена, а срок службы значительно улучшен;
- ✧ Низкое энергопотребление, низкий уровень шума, энергосбережение и защита окружающей среды.



Модель и параметры полностью гидравлического однорукого гидравлического молота серии

设备型号 Model / 参数名称 Item	单臂全液压自由锻电液锤 Single Arm Fully Hydraulic Open Die Forging Hammer									
	C61Y-30 **1T**	C61Y-45 **1.5T**	C61Y-75 **2T**	C61Y-125 **3T**	C61Y-150 **4T**	C61Y-180 **5T**	C61Y-220 **6T**	C61Y-280 **8T**	C61Y-340 **10T**	C61Y-420 **12T**
打击能量 (KJ) Hit energy	30	45	75	125	150	180	220	280	340	400
落下部分重量 (Kg) Weight of the falling part	1000	1500	2500	3200	4200	5500	6500	8500	11000	12500
设计行程(mm) Design stroke	910	1100	1150	1350	1400	1850	1900	1900	2200	2200
锤身间距(mm) Distance to harmmer body	570	800	860	960	1100	1200	1200	1400	1400	1400
工作间距(mm) Work distance	1560	1850	1910	2210	2210	2220	2220	2300	2570	2570
下砧高度(mm) Lower anvil height	720	720	720	750	750	800	800	850	900	900
油泵型号 Oil pump Model	A2F160R2P3									
蓄能器尺寸 (mm) Accumulator size	ø180	ø180	ø180	ø220	ø220	ø220	ø220	ø220	ø250	ø250
打击频次(次/分钟) Strike frequency(/minute)	75	70	75	65	65	60	50	50	45	54
主电机(KW) Main motor	55X1	75X1	55X2	55X3	55X4	55X5	55X5	55X6	55X8	55X9
油箱容积(M^3) Tank volume	2.7	2.7	3	4.5	5	7	7	8	9	9
砧座总成重量(Tons) Total weight of the anvil assembly	10	15	20	35	45	60	70	100	130	150

Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010
Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn

Гидравлический двойной рычаг (мост) электрогидравлический молот



- Высокая ударная сила, боевая скорость блока и точный контроль энергии;
- Головка привода оснащена бескамерным встроенным корпусом клапана, структура обтекаема, частота отказов очень низкая, а нефть и газ не образуются.
- Запатентованный рабочий клапан может достигать сильного удара, легкого удара, замедления, подвешенного молота и других действий;
- Уникальная конструкция амортизирующего клапана может исключить гидравлический удар молотка аварийного останова и аварийного молотка, а также амортизацию амортизатора;
- Гибкая конструкция штанги, ожидаемый срок службы более чем в два раза;
- Strike Есть несколько режимов забастовки, операция легкая, а трудоемкость рабочих низкая;
- Низкое энергопотребление, низкий уровень шума, энергосбережение и защита окружающей среды.

C66 серия полностью гидравлические плечо (мост) электрогидравлический молот тип и параметры

设备型号 Model / 参数名称Item	双臂全液压自由锻 Fully Hydraulic Open Die Forging Hammer											桥式全液压自由锻 Fully Hydraulic Open Die Forging Hammer (Bridge Type)					
	C66Y-45 1.5T	C66Y-80 2.5T	C66Y-155 3T	C66Y-155 4T	C66Y-180 5T	C66Y-210 6T	C66Y-260 8T	C66Y-310 10T	C66Y-450 14T	C66Y-450 16T	C66Y-450 18T	C66-195 5T	C66-230 6T	C66-295 8T	C66-350 10T	C66-400 12T	C66-490 14T
打击能量（KJ） Hit energy	45	80	135	155	200	220	280	320	450	580	620	195	230	295	350	400	490
落下部分重量（Kg） Weight of the	1500	2700	3500	4500	5500	6500	9000	11000	14000	20000	24000	6000	7000	9500	11500	14000	16000
设计行程(mm) Design stroke	1200	1350	1450	1500	2000	2100	2150	2200	2300	2300	3000	2000	2150	2200	2300	2400	2600
锤身间距(mm) Distance between	1900	2400	2800	2800	4000	4000	4750	4750	5000	5000	5000	4100	4100	4300	4500	4500	6000
工作间距(mm) Work distance	1400	1550	1470	1470	2000	2100	2370	2370	2700	2800	3000	2200	2300	2400	2500	2800	3000
下砧高度(mm) Lower anvil height	750	720	750	750	750	800	900	900	1000	1000	1000	750	800	850	850	1000	1000
油泵型号 Oil pump Model	A2F160R2P3											A2F160R2P3					
蓄能器尺寸 Accumulator size	Ø180	Ø180	Ø220	Ø220	Ø220	Ø220	Ø220	Ø250	Ø250	Ø300	Ø300	Ø220	Ø220	Ø250	Ø250	Ø300	Ø300
打击频次(次/分钟) Strike	70	70	65	60	60	60	50	50	45	40	40	55	50	50	45	45	45
主电机(KW) Main motor	55X1	55X2	55X3	55X3	55X4	55X5	55X7	55X8	55X11	75X14	75X16	55X5	55X5	55X7	55X9	55X10	55X12
油箱容积(M^3) Tank volume	2.5	3	4.5	4.5	5	6.5	8.5	9.5	12	14	16	6.5	6.5	8.5	9.5	10.5	12
砧座总成重量(t) Total weight of the anvil assembly	15	30	45	55	75	90	120	150	220	265	300	75	90	120	150	180	220

Гидравлический ковочный молоток с ЧПУ

- ✧ Боевое энергопотребление цифрового управления, и может быть отрегулировано в пределах определенного диапазона, чтобы соответствовать требованиям точности ковки;
- ✧ Программа программируемая, частота атаки высокая, обратный ход молотка быстрый, без явления скучного режима;
- ✧ Общий U-образный корпус из литой стали, радиальная структура X-рельса, точность направляющей головки молотка хорошая;
- ✧ Программное управление, цифровой ввод, удобный человеко-машинный диалог, автоматическая диагностика системы диагностики неисправностей;
- ✧ Головка привода оснащена бескамерным встроенным корпусом клапана, структура обтекаема, частота отказов очень низкая, а нефть и газ не образуются.
- ✧ Поковки имеют высокую точность и длительный срок службы оборудования и пресс-форм.



Модель и параметры полностью гидравлического ковочного пресса с ЧПУ серии C92K

设备型号 Model / 参数名称Item	数控全液压模锻锤 Numerical control hydraulic die forging hammer														
	C92K-6.3	C92K-8	C92K-10	C92K-12.5	C92K-16	C92K-20	C92K-25	C92K-31.5	C92K-40	C92K-50	C92K-63	C92K-80	C92K-100	C92K-125	C92K-160
打击能量(KJ) Hit energy	6.3	8	10	12.5	16	20	25	31.5	40	50	63	80	100	125	160
落下部分质量(Kg) Rated wight of the falling part	430	540	680	860	1080	1350	1700	2150	2700	3400	4300	5400	6800	8500	10800
最大打击频次(/min) Max hit number	152	145	138	129	122	123	113	100	98	98	98	92	81	70	70
打击行程(mm) Hit stroke	380~555	395~570	405~580	420~620	435~635	455~665	470~685	490~755	510~790	530~775	550~805	570~835	595~885	615~920	640~960
工作油压(Mpa) Oil Work Pressure	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
主电机功率(Kw) Main motor Power	30	30	30	37	45	55	75	75	90	2x75	2x75	2x90	2x90	2x110	3x90
整机质量(kg) Machine weight	15000	15000	15000	19000	24000	30000	41000	46000	58000	80000	94000	11600	14100	18900	23500

Полностью гидравлический ковочный молоток



- Головка привода оснащена бескамерным встроенным корпусом клапана, структура обтекаема, частота отказов очень низкая, а нефть и газ не образуются.
- Запатентованный рабочий клапан может достигать сильного удара, легкого удара, замедления, подвешенного молота и других действий;
- Уникальная конструкция внутреннего гидравлического дроссельного буфера, процесс буферизации плавный и быстрый, более безопасный и надежный;
- Hammer Молот можно медленно поднимать и опускать, а операция замены формы безопасна, удобна и быстра;
- Гибкая конструкция штанги, ожидаемый срок службы более чем в два раза;
- Control Контроль энергии удара точен, поковки имеют высокую точность, а оборудование и пресс-форма имеют длительный срок службы.

Модель и параметры полностью гидравлического ковочного молота серии C86

设备型号 Model / 参数名称Item		模锻全液压电液锤 Full hydraulic die forging hammer						
		C86-35 (1T)	C86-60 (2T)	C86-85 (3T)	C86-145 (5T)	C86-200 (8T)	C86-250 (10T)	C86-400 (16T)
最大打击能量(KJ) Maximum strike energy		＞35	＞60	＞85	＞145	＞200	＞250	＞400
落下部分质量(Kg) Falling part mass		1500	2500	3500	6000	8600	10500	16300
打击频次(min⁻1) Hit Frequency		7秒≥7锤	7秒≥7锤	7秒≥7锤	8秒≥8锤	8秒≥8锤	8秒≥8锤	8秒≥8锤
最大行程(mm) Maximum stroke		1000	1200	1250	1300	1350	1400	1500
导轨间距(mm) Distance between guide		540	600	700	740	900	1000	1200
最小闭模高度(不含燕尾)(mm) Min. height(excluding dovetail)		220	260	350	400	430	450	500
外形尺寸(mm) Shape size (L*W*H)		2400 *1400 *6000	3000 *1700 *6500	3200 *1500 *7100	3700 *2100 *8600	4300 *2700 *11200	4400 *2700 *12000	4500 *2600 *13100
油箱外形尺寸(mm) Shape size of oil tank		2000 *1500 *1300	2700 *2000 *1600	2700 *2000 *1600	3600 *1200 *1600	4500 *2000 *1600	5400 *2000 *1500	7200 *2000 *1600
主油泵型号 Main oil pump model		A2F160R2P3	A2F125R2P3	A2F160R2P3	A2F160R2P3	A2F160R2P3	A2F160R2P3	A2F250R2P3
主电机 Main motor	型号 Model	Y225M-4-B35	Y225M-4-B35	Y250M-4-B35	Y250M-4-B35	Y250M-4-B35	Y250M-4-B35	Y280M-4-B35
	功率(KW) Power	55 x 1	55x1	55x2	55 x 3	55x3	55x4	75x5
冷却油泵型号 Type of cooling oil pump		KCB-200	KCB-200	KCB-300	KCB-483.3	KCB-633	KCB-960	2*KCB-633
冷却电机功率(KW) Cooling motor power		4	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5

Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010
Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn

Примечание: в связи с продолжающимся совершенствованием и развитием продукции нашей компании, поэтому, если есть изменения в структуре и параметрах продукции, не будем отдельно сообщать, конкретные технические параметры в соответствии с бортовыми документами, если у вас есть вопросы, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки.

Модернизация с полной гидравлической головкой

Полностью гидравлическая система гидравлического молота нашей компании включает в себя гидравлическую головку с полным гидравлическим приводом, гидравлическую станцию, группу газовых баллонов, электрическую часть управления и соответствующий трубопровод дл я соединения нефти и газа и подходит для парового молота, ковочного молота с воздушным компрессором и старомодного электрогидравлического ковочного молота. преобразование. Удерживая исходную наковальню молотка и раму молотка, модифицируется направляющая рейка X и устанавливается новая система гидравлических головок с полным гидравлическим ударом, так что старый ковочный молот превращается в полностью гидравлический ковочный молот с улучшенными характеристиками, небольшими инвестициями, коротким циклом и выс о к о й эффективностью.

Преимущества его преобразования заключаются в следующем:

1. Энергия удара велика, скорость удара быстрая, а частота высокая.

Он использует масло высокого давления 12,5-14 МПа, которое имеет большую силу удара и высокую скорость, а также может использовать конструкцию с коротким ходом для увеличения частоты ударов.

2. Структура простота, частота отказов низкая, а обслуживание удобное.

Г о л о в к а привода оснащена бескамерным интегрированным корпусом клапана, структура обтекаема, общая частота технического обслуживания низкая, а нефть и газ не образуются.



головка

3. Н и з к о е энергопотребление, энергосбережение и защита окружающей среды.

Точный поразительный контроль энергии и усовершенствованная конструкция гидравлической системы значительно снижают шум и потребление энергии молотком.

4. Легкая рабочая сила и низкая трудоемкость.

Существуют различные режимы забастовок, реагирующие, позволяющие программировать удары, просты в эксплуатации, снижают трудоемкость работников.



гмдростанция

5.Высокая безопазность

Силовая головка имеет специальную систему амортизации, которая значительно улучшает удар головки молотка, а гидравлическая система имеет несколько конструкций безопасности

6. Цикл конверсии короткий, инвестиции небольшие, а выгода высокая.

Использование силовой головки для трансформации паровых / воздушных ковочных молотов для покупки нового полностью гидравлического ковочного молота для полного гидравлического молота экономит время и деньги, а преимущества очевидны。



Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010
Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn

Зачем нужна техническая реконструкция?

номер	паровоздушный молот/воздушныйм олот	гидравлический молот
1	Коэффициент использования энерги и 1-3%, даже до 0,2%	Коэффициент использования энерги и 20% -30%
2	угли (или электроэнергия) сжатие па ра (или воздуха)	электроэнергия гидравлическое мас ло
3	энергия сжатой пары или воздуха и г равитационная потенциальная энерг ияпадающих частей	Сжатое масло и энергии тяжести па дающихчастей
4	утечки воздуха	Без смешания нефти и газа, уплотне ние штанги имеет долгий срок служ бы
5	Недостаточная и нестабильная энерг ия ударов	достаточная и стабильная энергия у даров
6	высокий уровень шума	Низкий уровень шума
7	Воздушный компрессор должен быт ь включен перед стартом устройства.	старт и остановка в одно время
8	Плохая рабочая среда	Хорошая рабочая среда

обработки и сборы:









установки



广东揭阳
全液压模锻电液锤现场图



哈尔滨东安发动机厂
全液压模锻电液锤现场图



出口韩国
全液压模锻电液锤现场图



山东光明模具有限公司
全液压模锻电液锤现场图









Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010
Tel: 0086-574-27825625
Fax: 0086-574-27825518
Email: larry@smartsmith.cn

Перечень клиентов по молотам

Наименование покупатели	Название оборудования	количество	примечание	дата
Export to South Korea	3Тэлектрогидромолот	1	перевод	2016.05.26
Export to South Korea	5Тэлектрогидромолот	1	перевод	2016.05.26
Export to South Korea	10Тэлектрогидромолот	1	перевод	2016.05.26
Changsha Oceanic Auto Parts Co., Ltd.(export to Myanmar)	5Тэлектрогидромолот	1	новый	2012.10.09
Harbin Dongan Engine Factory	2Тэлектрогидромолот	1		2016.07.05
Zhangjiagang Chuangqi Forging Co., Ltd.	6Тэлектрогидромолот	1	перевод	2012.07.18
Jiangyin Zhongnan Heavy Industry Forging Co., Ltd.	20Тэлектрогидромолот	1	перевод	2011.03.31
Jiangyin Zhongnan Heavy Industry Co., Ltd.	8Тэлектрогидромолот	1	перевод	2011.03.31
Wenzhou Qingtian Ball Valve Parts Co., Ltd.	5Тэлектрогидромолот	1		2015.09.25
Maanshan Hengjiu Special Material Co., Ltd.	5Тэлектрогидромолот	1	перевод	2018.02.28
Anhui Ma Steel Heavy Machinery Factory	3Тэлектрогидромолот	1	перевод	2014.02.18
Chongqing Yanlian Heavy Machinery	16Тэлектрогидромолот	1	новый	2014.03.08
Suzhou Kangda Forging Co., Ltd.	3Тэлектрогидромолот	1	перевод	2016.06.24
Suzhou Qianglong Casting and Forging	5Тэлектрогидромолот	1	новый	2015.08.23

Наименование покупатели	Название оборудования	количество	примечание	дата
Baoji Petroleum Machinery Co., Ltd.	5Тэлектрогидромолот	1	перевод	2013.01.19
Baoji Xinjiuding Petroleum Co., Ltd.	2Тэлектрогидромолот	1	новый	2013.09.18
Taizhou Huangyan Xintai	12Т электрогидромолот	1	новый	2014.09.05
Taizhou Huangyan Xintai	4Т электрогидромолот	1	новый	2014.09.05
Dalian Junbo Engineering Machinery Co., Ltd.	2Т электрогидромолот	1	новый	2015.04.23
Changchun Railway Passenger Car Equipment	2Т электрогидромолот	1	перевод	2014.11.01
East China Forge in Kunshan City	3Т электрогидромолот	1	новый	2011.05.13
East China Forge in Kunshan City	2Т электрогидромолот	1	новый	2011.05.13
Guangdong JieyangGuangfeng Steel Industry Co., Ltd.	5Т электрогидромолот	1	новый	2013.10.31
Guangdong JieyangGuangfeng Steel Industry Co., Ltd.	10Т электрогидромолот	1	новый	2013.10.31
Shandong Guangming Mould Co., Ltd.	5Т электрогидромолот	1	перевод	2013.03.16
Hunan Ningxiang	2Т электрогидромолот	1	новый	2014.11.01
Nanjing Jincheng Group Co., Ltd.	2Т электрогидромолот	1	перевод	2013.07.30
Yangzhou Zhongcheng Machinery Co., Ltd.	2Т электрогидромолот	1	новый	2015.11.12
Chengdu (Baoshi) Petroleum Machinery Factory	1Т электрогидромолот	1	перевод	2010.12.08
Dalian Xinpeng Machinery	3Т электрогидромолот	1	новый	2010.08.18

Наименование покупатели	Название оборудования	количество	примечание	дата
Zhejiang Zhengda Mould Co., Ltd.	5T электрогидромолот	1	новый	2017.04.01
Shanghai Changqiang Heavy Industry Machinery Co., Ltd.	10T электрогидромолот	1	перевод	2015.12.10
Wuxi Baolu Heavy Industry Co., Ltd.	4T электрогидромолот	1	перевод	2015.10.10
Jiangyin Bohai Flange Co., Ltd	4T электрогидромолот	1	новый	2015.03.16
Jiangsu Yaxing Anchor Chain Co., Ltd.	8T электрогидромолот	1	новый	2012.07.11
Jiangsu Yaxing Anchor Chain Co., Ltd.	3T электрогидромолот	1	новый	2012.07.11
Jiangyin Hengyuan Forging Co., Ltd.	4T электрогидромолот	1	перевод	2015.09.22
Jiangyin Longyu Forging Co., Ltd.	2T электрогидромолот	1	перевод	2017.06.06
Jiangyin Xianghe Forging Co., Ltd.	2T электрогидромолот	1	перевод	2017.05.24
Jiangyin Shengyi Forging Co., Ltd.	2T электрогидромолот	1	новый	2016.04.16
Zhejiang Jiashan Xinqiang Steel Industry Co., Ltd.	8T электрогидромолот	1	перевод	2014.04.03
Jiangyin Jingang De Casting & Forging Co., Ltd.	5T электрогидромолот	1	перевод	2016.08.24
Jiangyin Jingang De Casting & Forging Co., Ltd.	2T электрогидромолот	1	перевод	2016.08.24
Hangzhou Weisheng Casting & Forging Co., Ltd.	8T электрогидромолот	1	перевод	2015.12.09
Suzhou Dongwu Forging Welding Factory (Suzhou Qianglong)	5T электрогидромолот	1	новый	2013.01.18
Suzhou Dongwu Forging Welding Factory (Suzhou Qianglong)	3T электрогидромолот	1	новый	2013.01.18